

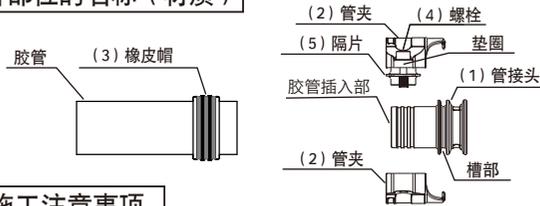
# TC6-FN型 TOYOCONNECTOR®使用说明书

使用前请务必阅读本说明书。 **警告** ··· 表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

本安全注意事项是为能够正确使用TOYOCONNECTOR而进行的说明。  
与胶管单件同样，因在使用方面有所限制，请务必遵守以下注意事项。否则可能会导致人员受伤或物质损失。

TOYOCONNECTOR TC6-FN金属箍（以下记为“接头”）是HYBRID TOYOFOODS-N胶管专用接头。  
用于HYBRID TOYOFOODS-N胶管以外的产品时，可能会发生泄漏、脱落等情况。

## 各部位的名称（材质）



## 材质

- (1) 管接头：SCS16（相当于SUS316L）
  - (2) 管夹：SCS14（相当于SUS316）
  - (3) 橡皮帽：EPDM
  - (4) 螺栓：SUSXM7（相当于SUS304）
  - (5) 隔片：聚缩醛树脂
- 垫圈（只有TC6-FN50）：聚缩醛树脂  
螺栓螺纹部的润滑剂：NSF“H1”注册润滑剂

## 施工注意事项

- △注意 不是每天需进行解体清洗用的接头。
- △警告 更换胶管、拆卸接头的作业，应当在接头冷却到常温的状态下进行。否则可能会烫伤或损坏接头。

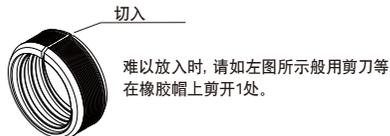
1. 切割胶管时，请确保胶管端面垂直。
2. 胶管端面出现线头或硬线时，应当用剪钳等去除。应注意避免胶管碎屑、线头、硬线进入胶管内。
3. 应保证足够的胶管长度，以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。
4. 请确认胶管已插入到胶管插入部的末端。
5. △警告 插入胶管时，请勿在胶管插入部表面涂抹油等。否则可能会发生胶管脱落现象。
6. 确认各个零件的朝向后，拧紧管夹。
7. 在拧紧时，应注意避免因为工具打滑而受伤。
8. 紧固螺栓时，应使用长度在180mm以上（TC6-FN50为200mm以上）的“六角扳手”。轮流均匀地紧固2根螺栓，直到没有缝隙为止。如果在有缝隙的状态下使用，会因流体泄漏，胶管脱落而导致故障。旋入螺栓时，请勿使用套筒扳手。否则管夹的螺纹可能会破损。  
△注意 偏向一边的紧固无法拧紧。
9. △注意 在TC6-FN的管夹的螺纹部涂有润滑剂（高压润滑脂），该润滑剂被注册为“允许在可能会偶尔接触食品的部位使用”的NSF“H1”。
10. △注意 紧固时，偶尔会出现树脂或金属的切削粉（或线状物）。应充分清除后再使用。

## 胶管安装步骤

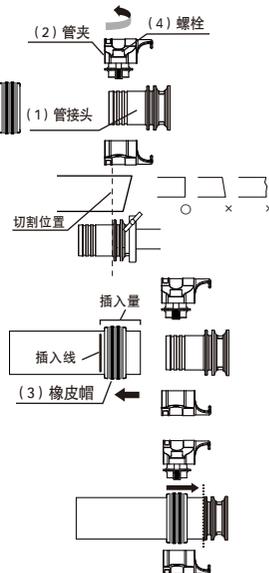
1. 拧松(4)螺栓，从(1)管接头上卸掉(2)管夹。
2. 固定在安装(1)管接头的配管上。  
接着，一边调整胶管长度，一边垂直切断胶管端面。  
应注意避免增加拉拽胶管的因素。
3. 从配管上卸掉(1)管接头，然后进行组装作业。  
将(3)橡皮帽穿过胶管。  
只要事先根据右表的“适当的橡皮帽插入量”在胶管上划线，即可妥善地进行橡皮帽对位。

TOYOCONNECTOR 型号	螺栓六角孔 尺寸
TC6-FN32	6mm
TC6-FN38	6mm
TC6-FN50	8mm

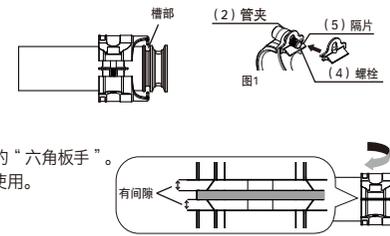
适当的橡皮帽插入量	
TOYOCONNECTOR 型号	mm
TC6-FN32	40
TC6-FN38	45
TC6-FN50	55



4. 将穿过(3)橡皮帽的胶管一直插到(1)管接头的胶管插入部根部。



5. 将(2)管夹对准(1)管接头的槽部临时装配。  
※(4)隔片从螺栓上脱落时，将(5)隔片安装到(4)螺栓上，然后再临时装配(2)管夹。（图1）
6. 轮流均匀地紧固2根(4)螺栓，直到没有缝隙为止。  
出现间隙无法关闭时，隔一段时间之后，务必要加固到管夹的间隙消除为止。  
△注意 偏向一边的紧固无法拧紧。  
△注意 紧固螺栓时，应使用长度在180mm以上（TC6-FN50为200mm以上）的“六角扳手”。  
△注意 紧固时，偶尔会出现树脂或金属的切削粉（或线状物）。应充分清除后再使用。
7. 请使用市场销售的卫生夹固定配管。安装配管时应避免胶管扭歪。  
△注意 务必进行配管内的清洗作业。（连接各配管后）



## 使用注意事项

1. TOYOCONNECTOR TC6-FN连接器是HYBRID TOYOFOODS-N胶管专用接头。  
如果连接至其他公司的软管及不适用的软管，有时无法充分发挥或维持性能，因此不做任何保证。  
（适用的胶管型号：HTF-N）
2. 请在胶管的适用温度范围内使用。
3. 在负压下使用耐负压胶管时，在有的用途和条件（温度、移动等）下不能使用。
4. 在接头的附近，请勿在胶管极端弯曲状态下使用。请以大于胶管最小弯曲半径的弯曲半径来使用。
5. △警告 往胶管内输送流体时，请勿进行接头的组装、解体作业。有可能会发生胶管的脱落、流体漏泄等现象的发生。
6. 请勿在会产生振动或冲击的场所使用。否则可能会发生接头的损坏、或胶管脱落。
7. 使用过程中，应进行开工前检查、定期检查，确认是否从接头泄漏液体、螺栓是否松动。
8. 请勿使胶管或接头内直接接触流体（食品等）。如果流体渗入胶管加强层或残留在接头部，可能会导致杂菌繁殖（附着），胶管发生老化。还可能会混入外面附着的灰尘或胶管碎片（加强材料）、印刷油墨。
9. △警告 请勿用于下列用途的配管。有可能会发生接头的损坏、胶管的破裂、胶管的脱落。
  - 电磁阀配管等的对配管内施加冲击压力的配管
  - 对接头部施加振动及冲击的部位
  - 超过最高使用温度的用途
  - 始终对胶管施加拉应力的用途
  - 使胶管带电的用途。（有触电的危险）
10. 使用前，请务必进行胶管内的灭菌、消毒作业。（商品出厂前，未经消毒处理。）
11. 清洗时，请勿用硬的刷子等物擦拭。部件表面划破后，有可能会发生杂菌的繁殖（附着）。
12. 请在温度及湿度低的场所进行保管。另外，保管时请避免异物或灰尘进入接头内。
13. 废弃时，对金属部分请按各地区的分类废弃法规进行处理。

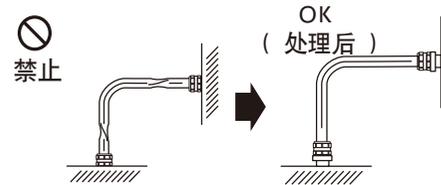
## 关于接头再次使用时和更换胶管的注意

1. 重新使用TOYOCONNECTOR时，应确认各个零件没有损伤之后再使用。务必要更换橡皮帽。  
建议在管夹与螺栓的螺纹部涂布市面出售的润滑剂（高压润滑脂）之后再拧紧螺栓。  
建议使用被注册为“允许在可能会偶尔接触食品的部位使用”的NSF“H1”的润滑剂（高压润滑脂）。
2. 在更换胶管时，请务必将粘附在接头表面上的流体以及污渍擦拭干净后进行使用。因有液体泄漏、胶管脱落的可能。
3. 重新使用TOYOCONNECTOR时，请务必使用新的胶管。
4. 虽然接头的使用寿命因使用条件而异，但是请以拆卸5次为标准更换零件或新的管夹套件。
5. 请不要用锤子等敲打接头。

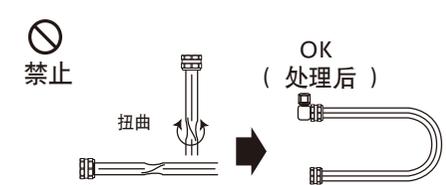
## 警告

1. TOYOCONNECTOR流道（内面）的材质使用SCS16（相当于SUS316L）。根据流体种类不同，可能会发生腐蚀或流体泄漏。  
请在使用前确认（参照产品目录，网页中介绍的耐药品数据）。  
关于流体与接头外面的接触，也请进行同样的确认。
2. 请勿在胶管扭曲的状态下进行配管或使用。胶管扭曲时，其内部结构会变形，从而导致胶管“破裂”，非常危险。请参考以下示例，妥善进行处理。

### 例1) 配管时胶管的扭曲



### 例2) 弯曲时的扭曲



**TOYOX CO., LTD.**  
https://www.toyox.co.jp ISO 14001 认证