

TOYOSILICONE STEAM胶管使用说明书

使用前请务必阅读。

23

为了充分发挥产品，确保安全使用，请务必仔细阅读并遵守本说明书中的注意事项。
如果不遵守这些事项，可能会导致人员受伤或物品损坏。

为了安全使用TOYOSILICONE STEAM胶管的注意事项

注）文中的底部划线的文字部分表示⚠警告，其他底部未划线的部分表示⚠注意。

⚠ 警告	表示可能导致人身死亡或重伤的情形。
⚠ 注意	表示可能导致轻度或中度伤害的危险情形、以及仅可能引发物品损坏的危险情形。

⚠ 使用胶管前及使用时的注意事项

使用用途 ... ① TOYOSILICONE STEAM胶管（胶管以及扣压品）为一般工业用途而开发和生产的。
将其用于需要考虑安全性的用途时，请用户事先进行确认其后再使用。请绝对不要将其用于体内埋植、
体内注入或部分会残留在体内的用途。
本公司不保证与该用途相关的适应性及安全性，并不对此负任何责任。
② 使用流体为蒸汽和高温水。请勿用于食品和药品清洗用途。

使用压力 ... 使用压力不当可能导致胶管破裂或金属配件脱落。

- ③ 请在规定的压力范围内使用。
- ④ 胶管会因内压而伸缩、扭曲、膨胀，因此配管时应留有一定余量。
- ⑤ 加压时，请缓慢开、关阀门，避免施加冲击压。

使用流体 ... 使用流体不当可能会导致胶管急剧老化、破损、金属配件脱落等。

- ⑥ 请绝对不要将本产品用于无极性有机溶剂（苯、甲苯、己烷等）、卤化烃（二氯甲烷、三氯乙烷等）、
高浓度强酸、强碱、矿物油以及70℃以上的动、植物油。
- ⑦ 请在-30℃~140℃的温度范围内使用本产品。
- ⑧ 使用蒸汽时，蒸汽的饱和蒸汽压应在0.3MPa（140℃）以下，胶管应在单侧开放的状态下断续使用（连续使用最多8小时/天）。
请绝对不要在蒸汽密闭状态下使用。否则胶管的寿命会缩短。
- ⑨ 硅橡胶具有高透气性、易吸附流体性。用于输送气体时，气体可能会透过胶管而从胶管表面和胶管
端面漏出。另外，用于输送带臭味、带异味或带色的流体时，臭味、异味或颜色可能会沾到胶管上，
敬请注意。

许用弯曲 ... 胶管的破裂等因素可能会缩短胶管使用寿命。

- ⑩ 请勿在胶管最小弯曲半径以下使用，也不要强行弯曲、折弯、扭曲胶管后使用。
- ⑪ 请勿在胶管的金属配件附近过度弯曲胶管使用。

⚠ 组装胶管时的注意事项

金属配件 ... TOYOSILICONE胶管、建议使用本公司生产的专用接头“TOYOCONNECTOR”。并且在安装时请仔细阅读商品附带的使用说明书后正确安装使用。使用专用接头件以外的任何物品时，请注意以下事项。
金属配件组装不当时，会因胶管破裂、金属配件脱落等而导致流体喷出、胶管弹起，从而引发人身事故。
① 使用的接头金属件及胶管接头等应与胶管尺寸匹配。
② 胶管接头前端及竹节部位的尖锐表面可能会损伤胶管内管、导致泄漏或胶管破损。
请务必使用经过倒角（0.3R以上）的接头。
③ 将接头的竹节部位插入胶管时，请勿在胶管及接头部涂抹油脂类，也不要用火烤或敲击胶管。

胶管夹 ... 若使用不当，可能会导致胶管断裂、胶管从接头上脱落，从而使流体泄漏、喷出，引发人身事故。

- ④ 绝对不能用铁丝等代替胶管夹。
- ⑤ 胶管夹固定在接头竹节部位中央，请注意不要损伤胶管外层。
- ⑥ 安装胶管夹及接头金属件时，请注意确认安装部的安全性（无泄漏及金属配件脱落）。
- ⑦ φ19以上的胶管请使用2个以上的胶管夹进行多处固定，并均匀拧紧。
- ⑧ 胶管夹的规格因生产厂家而异，选择时请向各胶管夹厂家咨询。

⚠ 检查时的注意事项

① 使用前的检查 ... ● 使用胶管前，请确认胶管的外观有无异常（外伤、表面的灰尘、脏物等）

② 定期检查 ... ● 使用胶管期间，请务必每月进行一次定期检查。
● 发现胶管表面等有划伤时，请更换为新的胶管。否则会在使用过程中因裂纹不断扩大而导致胶管破裂。
● 使用蒸汽时，请参考“使用条件和寿命（更换）参考标准”，务必定期进行检查和更换。

- ③ 胶管的使用寿命受到各种因素的影响，例如流体的物理性质、温度和流速以及加压和减压的频率，而发生较大的变化。在作业前的检查或定期检查中，若发生有相当于以下征兆之一的现象时，应马上停止使用，进行修理或换上新的胶管。
1. 接头附近有异常现象・・・局部的拉伸、弯曲、泄漏、溶胀，插入连接接头太浅
2. 有无外伤・・・外面是否有大的伤痕、裂缝、对加强层的渗透
3. 内面的异常・・・内面的膨胀及剥落、磨损（胶管加强材料的露出）
（注）内面发生异常时，有可能是因胶管的剥落物及加强材料的碎片混入到流体中。
4. 其他明显的变化（硬化、膨润、龟裂、隆起、流体的臭味 / 异味 / 颜色吸附、加强层变色等）

⚠ 维护、管理时的注意事项

※ 如果疏于维护管理，将会影响胶管的长期、安全使用。

使用后的保管

- ① 使用胶管后，请清除管内的残留物。
- ② 请将胶管保存在阳光直射不到、通风良好的场所。
- ③ 保管时请避免使胶管过度弯曲、折弯、扭曲。尤其不能挂在墙壁的钉子上保管。

作为库存保管时

- ④ 请在胶管装箱的状态下将其放在阳光直射不到、干燥、通风的场所保管。如果将胶管放在箱外保管，由于胶管容易带电，灰尘、异物等会粘到胶管内侧，导致胶管脏污。
- ⑤ 将胶管放在箱外保管时，请勿将其保管在橡胶产品等的附近。即使胶管不直接接触橡胶产品，也可能发生变色。

⚠ 废弃时的注意事项

① 废弃时，请根据各地区的垃圾分类方法进行处理。

⚠ 其他注意事项

- ① 刚用热水清洗过胶管后，请勿用手接触胶管表面。否则会导致烫伤等事故。
- ② 用于热水、蒸汽、加热炉等时，如果温度过热在100℃以上，胶管会发生白浊现象，这并非变质。停止加热，经过一段时间后则会恢复原状。
- ③ 胶管如果发霉或生菌，将很难去除，敬请注意。
- ④ 本产品未经过杀菌、灭菌处理。
- ⑤ 为保持耐压、耐热性能，加强用的丝线采用特殊的编织方式。（切割不慎时，丝线可能散开或脱落，敬请注意。）
- ⑥ 切割胶管时，请尽量使用新的切刀，并注意使胶管切口垂直。不垂直时，可能会发生泄漏、脱落等。
- ⑦ 硅橡胶胶管比传统的橡胶管容易断裂，因此请注意不要将其划伤。
- ⑧ 如果用于烧水用途等，将胶管直接浸入箱内的液体中使用蒸汽，胶管会发生老化，
可能因胶管碎片掉落造成异物混入。使用时请在胶管上安装硬管等，避免将胶管直接浸入液体。

规格					
产品编号	内径×外径 mm	蒸汽（~140℃） 使用压力（MPa）	高温水（~140℃） 使用压力（MPa）	定尺 m	最小弯曲半径 mm
		0~0.3	0~1.0	20	100
TSISTM-9	9.5×16		0~0.5	10	130
TSISTM-12	12.7×19.5		0~0.5	10	150
TSISTM-15	15.9×24		0~0.5	10	180
TSISTM-19	19×28		0~0.5	10	220
TSISTM-25	25.4×35.5		0~0.5	10	220

□ 使用温度范围为-30~140℃。

使用蒸汽（140℃、0.3MPa）时的寿命（更换）参考标准	
使用条件	寿命（更换）参考标准 ※参考值
1天 使用1小时	工作天数800天（36个月）
1天 使用2小时	工作天数400天（18个月）
1天 使用4小时	工作天数200天（9个月）
1天 使用8小时	工作天数100天（4.5个月）

※ 该表并非保证值。※ 请按照上述参考标准更换胶管。

□ 连续使用条件为最多8小时/天。

蒸汽压、温度对照表													
蒸汽压 （MPa）	0.020	0.039	0.059	0.078	0.098	0.118	0.137	0.157	0.177	0.196	0.216	0.235	0.255
温度 （℃）	104.2	108.7	112.7	116.3	119.6	122.6	125.4	128.0	130.5	132.8	135.0	137.1	139.1

Connect to the Future

TOYOX®

TOYOX CO., LTD.

https://www.toyox.co.jp ISO 9001/ISO 14001认证