

采用案例

【酿酒】

想要输送高浓度乙醇,但担心胶管会发生析出

before

在酿造酒精度数最高为40%的酒时,使用食品用PVC胶管等,但由于消毒液不足,因此改为生产酒精度数超过70%的高浓度乙醇。担心胶管的耐性和析出成分会对产品产生影响。希望防止产品废弃和泄漏。



after

简单解决 采用析出很少,耐药性优异的TOYOFUSSO-S HOSE 防漏防脱接头TOYOCONNECTOR(锁臂式)

《使用者的声音》

同时防止因析出导致的产品废弃和泄漏,可实现放心生产。

采用案例

【饮料】

清洗用酒精导致胶管硬化并出现开裂,导致泄漏

before

将胶管用于输送高浓度清洗用酒精。然而,由于胶管为PVC制,因此硬化导致开裂,从而发生流体泄漏等问题。



after

简单解决 采用耐药性优异的TOYOFUSSO HOSE 防漏防脱接头TOYOCONNECTOR(卡盘)

《使用者的声音》

不再有胶管硬化导致开裂,也不再担心泄漏问题。此外,相较于氟化管更柔软,因此易于操作。

●安装前的流程

介绍现场改善事例和产品
安装案例:请告知可上门的日期及时间

现场改善诊断(2小时左右)※免费

根据诊断结果提供方案 ※使用免费样品测试效果

测试效果后再决定是否安装

洽谈、咨询



在线咨询

电话 021-6228-1325
toyoxchina@toyox-china.cn

微信公众号
toyoxchina

Copyright © TOYOX CO.,LTD.

生产技术、制造负责人

可通过“胶管”和“接头”实现!
**酿酒工厂的
最新改善案例**

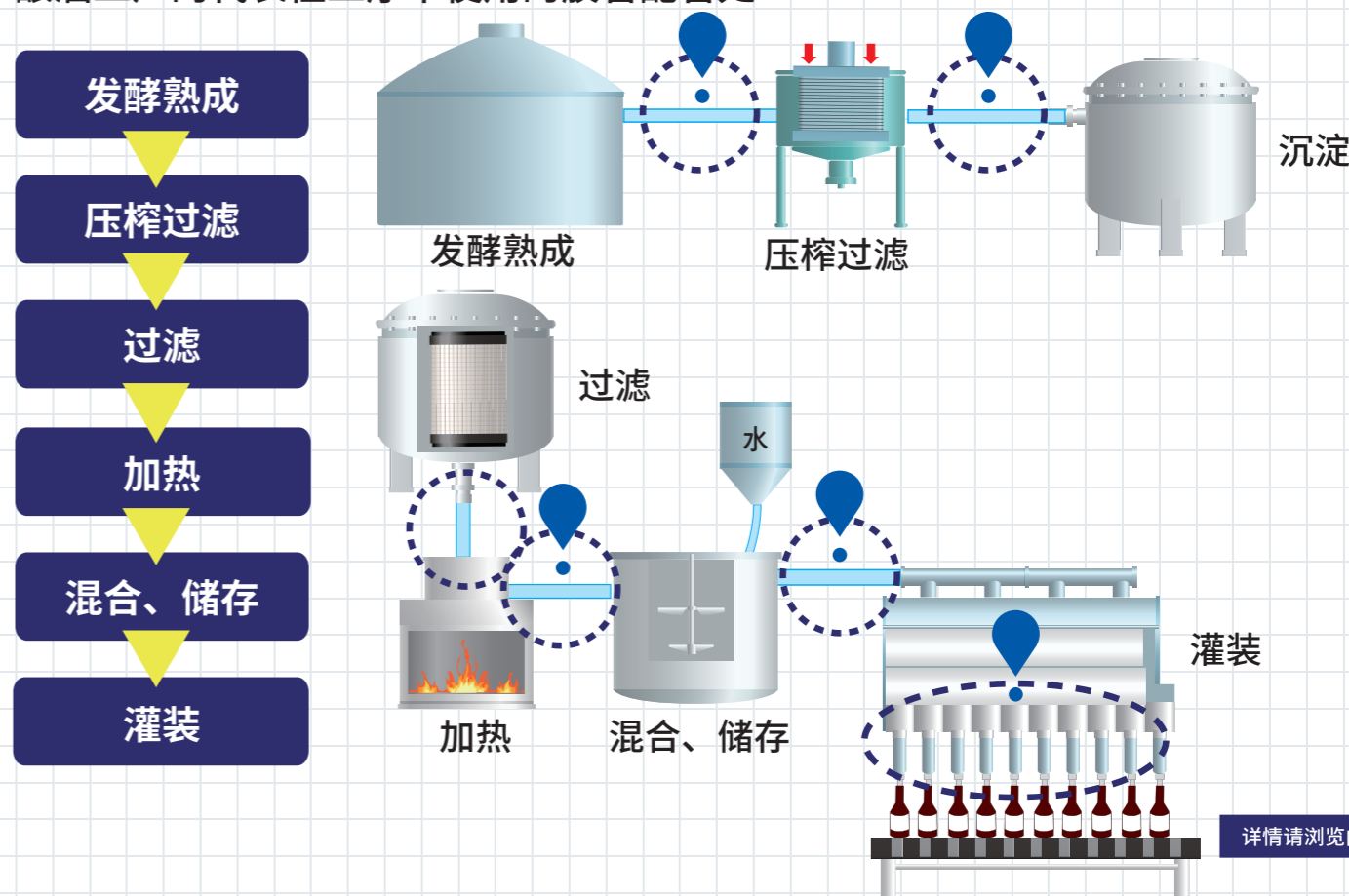
此次的主题

酿酒工厂制造设备周围的配管

现场改善的4个关键词

01. 符合最新法律规定,确保产品安全安心!
02. 缩短防止异物混入的配管清洗时间,提高生产率!
03. 防止产品串味,减少产品废弃!
04. 防止胶管泄漏和脱落,避免生产中断,提高生产率!

酿酒工厂的代表性工序中使用的胶管配管处



详情请浏览内页。

在酿酒工序中是否遇到过这样的烦恼？

改善

01

是否使用了符合最新安全标准的胶管、接头？



● 现状及原因是...

从食品安全的角度看，各国政府每年都在更新安全标准。日本有厚生劳动省管理的食品卫生法，代表性的国际标准则有 FDA、RoHS 指令等。对于正在使用或计划使用的胶管和接头未确认是否符合各类标准。或者对此不清楚。

● 问题是...

对于计划使用的胶管和接头需要确认是否符合各类标准或者获取证明书费时费力。

● 对策是...

可简单获取证明文件

使用符合食品标准并且可简单获取证明文件的胶管和接头作为一种对策。

● 产品示例

TOYOX 从树脂混合开始反复进行研究开发，完善了食品用胶管专用生产线，满足各个试验机构的规范标准，并获得了合格的评价和证明书。可通过网站简单开具证明书。

符合食品卫生法、RoHS2、FDA

● TOYOFUSSO HOSE 系列 ● TOYOSILICONE HOSE 系列

符合食品卫生法、RoHS2

● TOYOFOODS HOSE 系列 ● ECORON HOSE 系列

食品用胶管
详情确认及
选择▶



质量证明
下载服务▶



改善

03

是否曾因胶管的异味转移到产品上、残留流体的异味等问题而感到困扰？



● 原因是...

根据胶管的使用环境，胶管本身的异味可能会转移到产品中，而在胶管清洗后如果在不同生产线上使用同一胶管，上一次生产的产品的异味可能会转移到下一个产品中。

● 问题是...

由于产品批次问题或来自产品购买者的投诉，可能会导致大规模的产品召回。

● 对策是...

有多种

- ① 选择材料异味较少的胶管
- ② 不让流体在胶管内停留过长时间
- ③ 进行彻底清洗
- ④ 为每种流体使用专用胶管 等对策。

● 产品示例

对于①的胶管材料，根据使用条件，TOYOX 有 4 种材料可供选择。异味由少到多的顺序是

氟→聚烯烃→硅橡胶→聚氯乙烯。

- 氟 (TOYOFUSSO HOSE)
- 聚烯烃 (ECORON HOSE)
- 硅橡胶 (TOYOSILICONE HOSE)
- 软质聚氯乙烯 (TOYOFOODS HOSE)

食品用胶管
详情确认及
选择▶



改善

02

胶管配管清洗是否需要花费太多时间和精力？



● 原因是...

为了防止异物混入产品（污染），需要对胶管配管进行充分清洗。

胶管内部可以使用高温水等进行清洗，但胶管与接头的连接部分存在间隙，流体物质可能进入并产生清洗残留，因此需要分解并单独清洗每个零部件。此外，在再次使用时，还需要重新连接胶管与接头。

● 问题是...

分解清洗费时费力，导致成本上升。但如果清洗不彻底，可能导致异物混入，进而导致生产线停止和产品废弃……。

● 对策是...

使用清洗性优越的胶管

使用材质清洗性优越的胶管可作为一种对策。此外，还推荐使用无需分解清洗的接头。

● 产品示例

TOYOX 注重提高胶管的清洗性，并建议使用胶管内侧采用具有优越疏水性材料的产品。迄今为止，已经有许多工厂反映效果良好，部分案例的清洗时间减少到了原来的 1/5（削减 80%）。

- TOYOFUSSO HOSE 系列+扣压接头系列
- TOYOSILICONE HOSE 系列+扣压接头系列
- 现场施工接头 TOYOCONNECTOR 系列

胶管的
清洁性能
比较视频▶



食品用胶管
详情确认及
选择▶



改善

04

您是否发现当输送热水或高温流体时，胶管会迅速变硬，导致胶管脱落或泄漏？



● 原因是...

使软质PVC胶管变软的塑化剂容易因高温的热水或流体而析出，如果持续在高温状态下使用，胶管会变硬，并且柔软性会迅速丧失。

● 问题是...

胶管硬化会导致操作性下降，可能引起胶管弯折或压扁，从而降低作业效率和生产效率。此外，胶管从接头上脱落或泄漏可能导致意外事故发生。

● 对策是...

使用耐热性优异的胶管

建议在硬化之前定期检查并更换胶管。

此时，请选择耐热性优异且不易硬化的胶管。

减少更换频率也可帮助降低成本。

此外，硬化的胶管可能导致泄漏或脱落，从而造成故障。请同时紧固喉箍。

● 产品示例

TOYOX可以根据材料和使用条件提供耐热性优异的胶管。同时还有防漏防脱的安全接头。

- 耐热~150°C TOYOSILICONE HOSE 系列
- 耐热~80°C TOYOFUSSO HOSE 系列
- 耐热~70°C TOYOFOODS HOSE 系列
- 防漏防脱接头 TOYOCONNECTOR 系列 (外螺纹、卡盘、锁臂式)

耐热用胶管详情
确认及
选择▶

